



SUCCESS STORY
Servizi di igiene
ambientale



CONTARINA | PROBLEMA RISOLTO

La nuova soluzione NetApp garantisce prestazioni migliorate, capacità quadruplicata, monitoraggio del sistema nonché salvaguardia dell'investimento.

Contarina rinnova lo storage e sceglie NetApp

Il sistema esistente era diventato obsoleto e inadeguato. Il nuovo FAS8020, fornito dal partner Imhotech, garantisce il livello di prestazioni, funzionalità e flessibilità richiesti, oltre a disporre di una capacità più che congrua alle necessità dell'azienda. Oltre a questo si integra con la soluzione Veeam Backup.

Un'altra soluzione
NetApp realizzata da:

IMHOTECH
IT Professional Services

TEMPI
DI BACKUP

50%

DI RIDUZIONE

SPAZIO
DISPONIBILE

4X

A PARITÀ DI FOOTPRINT

✉ CONTATTACI

NetApp®

“Con la soluzione NetApp disponiamo di circa 45 TB sui dischi SAS e 8 TB su SSD. Il sistema offre anche una notevole flessibilità, prestazioni elevate e possibilità di futuri ampliamenti, salvaguardando l’investimento fatto per almeno tre-quattro anni”.

Settore IT
Contarina

UNA REALTÀ VENTENNALE

Contarina, che ha alle sue dipendenze circa 700 persone, opera in provincia di Treviso da oltre vent’anni fornendo servizi di igiene ambientale in modo integrato e innovativo. Si occupa della gestione dei rifiuti nei 50 Comuni aderenti al Consiglio di Bacino Priula in un territorio di circa 1.300 km quadrati, tra centri storici, aree urbane e naturalistiche, con un bacino di 554.000 abitanti e circa 260mila utenti.

Dal 1989 a oggi Contarina ha sviluppato le proprie competenze e ha saputo investire proficuamente nel territorio, creando una rete efficiente ed efficace che offre anche altri servizi, quali gestione dei servizi informativi territoriali, del verde pubblico integrato e disinfezzazioni, nonché dei servizi cimiteriali e videosorveglianza nei Comuni consorziati.

A PROVA DI FUTURO

“Disponevamo di uno storage EMC già datato - era stato acquistato quasi cinque anni fa - che aveva ormai concluso il suo ciclo di vita e non era più adeguato alla nostra realtà in notevole crescita, sia dal punto di vista della capacità - avevamo circa 11 TB

di spazio - e delle prestazioni, sia della sicurezza e della durata dell’investimento, che nella nostra visione doveva essere di tre o quattro anni”, spiegano dal Settore IT di Contarina.

Per l’azienda era anche molto importante disporre di una soluzione che fornisse uno strumento di monitoraggio della SAN, permettendo di verificare se il funzionamento fosse o meno corretto: in pratica fare dell’analisi complessiva in modo autonomo e facilmente gestibile. In fase di gara, quindi, è stato valutato anche questo aspetto.

LA SOLUZIONE ADOTTATA

Contarina, dopo avere fatto una gara e valutato altre soluzioni, ha rinnovato la fiducia a Imhotech - il partner che aveva già fornito prodotti in ambito virtualizzazione e sicurezza - e ha optato per la soluzione NetApp FAS8020 (48 GB di memoria). La configurazione prevede 24 dischi allo stato solido da 400 GB ognuno, 3 dischi SSD da 400 GB per l’accelerazione della cache e 56 dischi SAS da 1,2 terabyte.

“Questa soluzione così strutturata ci permette di arrivare a circa 45 TB sui dischi SAS e a

BENEFICI OTTENUTI

- Prestazioni ottimali
- Flessibilità e ampliabilità futura
- Spazio dello storage quadruplicato
- Snapshot per backup di restore molto veloci
- Integrazione con backup Veeam e architettura VMware
- Migrazione senza interruzione servizi

circa 8 TB per i dischi allo stato solido, con il supporto di oltre 66.000 IOPS totali al secondo, un valore per noi fondamentale”, commentano dal Settore IT di Contarina. “Contestualmente è stata migrata l’infrastruttura connettiva, che era di tipo SAN fiber channel, ed è stata implementata un’architettura basata su switch a 10 gigabit con connettività Ethernet sia lato host sia lato NetApp”.

INTEGRAZIONE E FLESSIBILITÀ

“Adesso disponiamo di una soluzione con prestazioni notevolmente migliorate che offre un accesso ai dati estremamente velocizzato, strumenti ottimali per la gestione dei database e la gestione nonché

il monitoraggio dell’intero sistema”, precisano dal Settore IT di Contarina. “Inoltre lo spazio disponibile è quasi quadruplicato e ci siamo garantiti una perfetta integrazione con la soluzione di backup Veeam, alla quale non volevamo rinunciare”.

Contarina ha due sedi principali e due data center: il progetto è partito con l’implementazione su un solo sito, ma c’è la possibilità di estendere la soluzione storage anche sul secondo. In futuro l’azienda potrebbe acquistare un’altra SAN di NetApp e creare un sito di disaster recovery, in modo da garantirsi la continuità del servizio anche in caso di problemi.

LA SOLUZIONE

NetApp FAS8020 (48 GB di memoria) in configurazione:

- 24 dischi allo stato solido da 400 GB ognuno
- 3 dischi SSD da 400 GB per accelerazione della cache
- 56 dischi SAS da 1,2 TB

Connettività Ethernet basata su switch 10 Gbit

PER SAPERNE DI PIÙ

<http://www.netapp.com/us/products/storage-systems/fas8000/index.aspx>

 **CONTATTACI**

+39 02 748 7561



In tutto il mondo le organizzazioni leader fanno affidamento su NetApp e i suoi software, sistemi e servizi per gestire e memorizzare i propri dati. I clienti apprezzano il nostro lavoro di squadra, l’esperienza e la passione che offriamo a tutti loro per aiutarli ad avere successo ora e in futuro. Per saperne di più visitate il sito www.netapp.com.

© 2017 NetApp, Inc. Tutti i diritti riservati. NetApp, il logo NetApp e gli altri marchi elencati all’indirizzo <http://www.netapp.com/TM> sono marchi registrati di NetApp, Inc. Altri nomi di azienda e di prodotto possono essere marchi registrati dai rispettivi proprietari. CSS-1115-IT