



## KUNDENREFERENZ

### Milchprodukte



#### EMMI | DIE LÖSUNG

Wenn es um Daten geht, setzt Emmi seit Jahren auf NetApp. Das bringt einheitliches Management in IT und Produktion, zentrale Datensicherung und tiptop laufende 24x7-Prozesse.

# Wertschöpfung aus 1'000'000 Tonnen Milch mit NetApp Datenmanagement

Caffè Latte. Kaum ein Emmi-Erzeugnis ist beliebter: Über 100 Millionen Becher jährlich werden allein davon produziert. Und die Tendenz ist steigend. Denn die führende Schweizer Milchverarbeiterin wächst. Für die Konzern-IT als Business-Enabler heisst es Schritt halten, die Produktivität steigern und bei neuen Standorten, Systemen oder Applikationen rasch reagieren. Eines ist klar: Kaum ein Platz ist härter umkämpft als der in Kühlregal und Kühlschrank.

Eine weitere NetApp Lösung realisiert von:



# 12

STANDORTE EINFACH  
ZENTRAL SICHERN

# Sekunden

SCHNELL SAP-SYSTEME  
KLONEN

[KONTAKT ZU NETAPP.CH](mailto:kontakt@netapp.ch)

 NetApp®

„Der Platz in Kühlregalen und Kühlschränken ist begrenzt. Für Emmi heisst das, Handel und Haushalte immer wieder mit hoher Qualität, Vielfalt und neuen Produkten zu überzeugen. Unsere 100 % digitale Wertschöpfungskette mit NetApp Technologie als Basis hilft uns, diese Ziele zu erreichen.“

Ricardo Nebot  
Head of IT, Emmi

## **WERTSCHÖPFUNGSKETTE: 100 % DIGITAL**

Tierwohl, Naturschutz, Nachhaltigkeit, Schweizer Qualität – das sind wertvolle Aktivposten in Emmis Position als Premium-Herstellerin. Der Konzern steht aber auch unter grossem Kostendruck, den das hohe Schweizer Preisniveau noch verstärkt. Emmi verbessert daher kontinuierlich die Produktivität und setzt auch auf Wachstum im Ausland. Denn der Wettbewerb ist anspruchsvoll und die Konkurrenz schläft auch in Emmis Heimmarkt nicht, der Schweiz.

Milchverarbeitung ist High-Tech. Emmis 25 Schweizer Produktionsbetriebe arbeiten meist in drei Schichten. 6'500 Schweizer Milchbetriebe lassen den Nachschub rollen. Da Milch schnell verdirtbt, müssen die Produktionsprozesse non-stop laufen. Zwar liessen sich bei einem Stillstand Lieferungen umverteilen oder zwischenlagern. Das geht aber nur kurzfristig und verursacht zudem Kosten – Anlagenreinigung ist teuer. Für die zentralen Anwendungen bis hin zur Produktionssteuerung in den Betrieben braucht es eine

leistungsstarke IT. Denn auch für Wartungsarbeiten ist kaum Zeit. Ein halber Tag pro Monat muss genügen.

Von der Anlieferung über die Produktionssteuerung bis zur Logistik hat Emmi die Wertschöpfungskette zu 100 % digitalisiert. Produktion und IT wachsen immer mehr zu einer einheitlichen IT-Infrastruktur vom Netzwerk bis zum Daten-Pool zusammen. Die Zahl der User, Daten und virtuellen Maschinen steigt stetig. Die zentrale IT-Organisation in Ostermundigen setzt daher auf maximale Virtualisierung, Standardisierung und eine zentrale Emmi Private Cloud. Sie dient Kernanwendungen wie dem alles verbindenden SAP-System samt Produktionsplanung, aber auch den Collaboration-, File- und Shared-Services. Beim Datenmanagement heisst der Standard NetApp.

## **WARUM KOMPLEX, WENN'S AUCH EINFACH GEHT**

„Dass auf NetApp Verlass ist und auch die Leistung stimmt, wissen wir bei Emmi aus Erfahrung. Wir können daher beim Datenmanagement eine Single-Vendor-Strategie fahren. Das hält den Management-Aufwand tief,

## **DIE VORTEILE**

- Einheitliche, stabile Infrastruktur für die digitalisierte Wertschöpfungskette
- Zentralisierte Datensicherung für 12 Standorte
- SAP-Zertifizierung vereinfacht Wechsel zu SAP HANA
- Einfaches Datenmanagement für die komplette Data Fabric
- Flash spart mehr als 80 % Rack Space für die Private Cloud
- Beschleunigte Prozesse durch Standardisierung und Automation
- Flexible Unterstützung der Konzernstrategie im In- und Ausland

reduziert Risiken und vereinfacht den Betrieb“, sagt Stefan Lüthi, Abteilungsleiter IT-Infrastruktur bei Emmi.

Die ITpoint Systems AG ist erprobte Ansprechpartnerin für Emmi rund um NetApp Lösungen: Ob mit Flash pur und Business-Continuity-Setup wie in der zentralen Emmi Private Cloud oder mit hybriden Systemen und mehr oder weniger Redundanz an den Standorten, die Ausstattung passt immer exakt zur Anforderung. Als Standardprotokoll hat sich NFS mehr als bewährt. Datenmanagement hält die Infrastruktur zusammen. NetApp Tools liefern den Überblick und die zentrale Administration und sichern die lokalen Daten von 12 Standorten im In- und Ausland täglich zu Emmi in der Schweiz.

„Die NetApp Software ist so gut, dass beim Backup der Außenstandorte weder die Performance vor Ort leidet, noch die Zeit knapp wird. NetApp Backup ist ein echter Selbstläufer und in seiner Art einmalig“, sagt Marc Baumann, Teamleiter Datenbanken und Storage bei Emmi.

Nur zwei Kollegen managen, neben anderen Aufgaben, die Dateninfrastruktur für rund 2'500 User. Automation vom Backup bis zum Site Failover ist für sie ebenso wichtig wie für das SAP-Team. Denn nun lassen sich SAP-Umgebungen mit ein paar Befehlen kopieren, bearbeiten und wieder löschen, was Test und QA beschleunigt. NetApp Datenmanagement ist für SAP zertifiziert. Das hat auch Vorteile für eine mögliche Einführung von SAP HANA. Statt in eine HANA Appliance investieren zu müssen, kann Emmi nur die HANA-Komponente in die NetApp Infrastruktur integrieren und bleibt flexibel.

### AUF EFFIZIENZ UND WACHSTUM GEPOLT

Was vor 20 Jahren ein regionaler Mittelständler war, ist heute ein internationaler Konzern mit zirka 5'800 Mitarbeitenden. Emmi exportiert in 60 Länder und setzt mit ihren vier Divisionen Schweiz, Americas, Europa und Global Trade mehr als 3 Milliarden Franken um. Und es sollen noch mehr werden. Wachstum im Ausland ist eine Säule der Konzernstrategie ebenso wie Stärkung des Heimmarkts und Kostenmanagement.



Den allgegenwärtigen Kostendruck spürt auch die IT und optimiert kontinuierlich die Prozesse und Systeme der Wertschöpfungskette, etwa mit einem Dokumenten-Management-System, damit jedes Dokument nur noch einmal vorhanden und stets greifbar ist. Beim Datenmanagement profitiert Emmi seit 2010 von NetApp Lösungen, die jeden Business-Schritt in der IT unterstützen – mit Performance, Integrationsfähigkeit und Effizienz.

---

„Verglichen mit ihren Anfängen ist unsere gesamte NetApp Infrastruktur heute mehr als 20-mal so gross. Mit dem Datenmanagement von NetApp haben wir die komplette Data Fabric unter Kontrolle und können, egal wo, in sehr kurzer Zeit eine neue Standort-IT startklar machen.“

Marc Baumann  
Teamleiter Datenbanken und Storage, Emmi

„Die zentrale Emmi Private Cloud läuft heute mit NetApp All-Flash-Technologie. Unsere User profitieren von der Performance, und wir sparen über 80 % Platz in den Racks“, sagt Baumann. „Verglichen mit ihren Anfängen ist unsere gesamte NetApp Infrastruktur heute mehr als 20-mal so gross. Mit dem Datenmanagement von NetApp haben wir die komplette Data Fabric unter Kontrolle und können, egal wo, in sehr kurzer Zeit eine neue Standort-IT startklar machen.“

## HANDEL UND HAUSHALTE ÜBERZEUGEN

Täglich treffen Konsumenten bis zu 200 Essentscheidungen nach Gewohnheit, Preis, Qualität und Aussehen oder einfach aus Neugier. Für Lebensmittelhersteller generell kein leichtes Spiel.

„Der Platz in Kühlregalen und Kühlschränken ist begrenzt. Für Emmi heisst das, Handel und Haushalte immer wieder mit hoher Qualität, Vielfalt und neuen Produkten zu überzeugen. Unsere 100 % digitale Wertschöpfungskette mit NetApp Technologie als Basis hilft uns, diese Ziele zu erreichen“, sagt Ricardo Nebot, Head of IT bei Emmi.

## LÖSUNGSKOMPONENTEN

### NETAPP PRODUKTE

#### NetApp All Flash FAS8080A

4-node Cluster mit MetroCluster Software (Emmi Private Cloud)

#### NetApp FAS8040A (Zentrales Backup)

#### 32 FAS Series Controller (Standorte in Europa)

#### NetApp Clustered Data ONTAP 8.3 und ONTAP 9, Complete Software Bundle, FlexClone, OnCommand Suite, SnapVault, SupportEdge Premium

### UMGEBUNG

Citrix, Logistiksysteme, Manufacturing Execution Systems, Microsoft, Oracle, RedHat, SAP, VMware

### PARTNER

#### ITpoint Systems AG

Bild: Emmi

## ERFAHREN SIE MEHR

[www.success-is-built-on-netapp.ch](http://www.success-is-built-on-netapp.ch)

 **KONTAKT ZU NETAPP.CH**

+41 (0)44 744 70 10

