



SUCCESS STORY  
Dienstleistung



**SINTEC** | HOCHPERFORMANTES STORAGE-SYSTEM

Mit einer modernen Lösung von NetApp konnte SINTEC die Performance seiner Storage-Infrastruktur um rund 40 Prozent und die Kapazität um 50 Prozent steigern.

# Bereit für künftiges Wachstum und flexible Erweiterungen dank NetApp

Das Softwareentwicklungs- und Beratungshaus SINTEC wollte die Performance, Kapazität und Ausfallsicherheit seiner Storage-Lösung deutlich erhöhen, um für aktuelle und künftige Aufgaben gerüstet zu sein. Dank einer modernen Lösung von NetApp wurde zusätzlich die Ausfallsicherheit erhöht sowie die Innovationssicherheit für die nächsten fünf Jahre gewährleistet.

**40 %**  
100 %

40 Prozent höhere Performance

**50 %**  
100 %

50 Prozent mehr Kapazität

KONTAKTIEREN SIE UNS





## KUNDENPROFIL

Als etabliertes mittelständisches Softwareentwicklungs- und Beratungshaus ist die SINTEC Informatik GmbH ein Begriff für maßgeschneiderte IT-Applikationen und IT-Services mit Fokus auf den gesamten Geschäftsprozess. Dabei sind Kompetenz, Flexibilität und Qualität die Maxime des Dienstleisters. Das Unternehmen bietet über 20 Jahre IT-Projektexpertise mit einem Team aus erfahrenen und zertifizierten Analytikern, Software-Ingenieuren, Programmierern, IT- und Prozessberatern sowie Netzwerk- und Datenbankspezialisten. Maßgeschneiderte IT-Applikationen und -Services für digitale Transformation, Industrie 4.0 und Internet of Things (IoT) sowie innovative Lösungsansätze, zum Beispiel mit Design Thinking, überzeugen die Kunden.

## DIE HERAUSFORDERUNG

### Immer mehr Daten speichern

Ob Consulting, Softwareentwicklung, IT- und System-Management oder Applikations-Service und Support: In allen Angebotsbereichen von SINTEC fallen immer mehr Daten an, die gespeichert und bearbeitet werden müssen. Aus diesem Grund erreichte die bisherige Storage-Lösung von NetApp, die seit Jahren im Einsatz war, ihre Kapazitätsgrenze. So begab sich SINTEC auf die Suche nach einer modernen Lösung, die eine Investitions- und Zukunftssicherheit für die nächsten fünf Jahre gewährleisten sollte.

„Unsere NetApp FAS2040 lief über die Jahre hinweg absolut stabil und zuverlässig“, erklärt Tobias Langheinrich, IT-Consultant bei der SINTEC Informatik GmbH. „Selbst am Ende des Lebenszyklus wies sie noch eine hohe Performance auf. Da jedoch die Ansprüche an

Leistungsfähigkeit, Kapazität, Ausfallsicherheit und reibungslosen Betrieb ständig steigen, benötigten wir ein moderneres System. Dazu betrachteten wir die Lösungen verschiedener Anbieter, doch aufgrund der sehr guten Erfahrungen mit dem bisherigen System und der hohen Expertise des Partners Speicherwerke AG entschieden wir uns erneut für NetApp.“

## DIE LÖSUNG

### Ausfallsicher durch Redundanz

Als Speicherlösung kommt nun eine NetApp FAS2650 zum Einsatz, die mit zwei Controller-Köpfen durch Redundanz für Ausfallsicherheit sorgt. Die Snapshot-Technologie ermöglicht dabei funktionale zeitpunktbezogene Datenkopien fast ohne Performance-Effekt und bei minimaler Speicherbelegung. Dazu dienen eine effiziente Komprimierung und Deduplizierung der Daten. Die Sicherung kann von einzelnen Dateien bis hin zu einer kompletten Disaster Recovery erfolgen. Dabei lässt sich diese Technologie auch während des Betriebs von Applikationen nutzen, da Snapshots in weniger als einer Sekunde erstellt werden – unabhängig von der Volume-Größe oder dem Aktivitätsniveau auf dem NetApp-System.

„NetApp bildet das Herzstück für unsere gesamte IT-Infrastruktur, sodass die bereitgestellte Performance und Verfügbarkeit für unseren Geschäftserfolg außerordentlich wichtig ist.“

Tobias Langheinrich  
IT-Consultant bei der SINTEC Informatik GmbH



„Die Installation der neuen Lösung verlief reibungslos“, erinnert sich Tobias Langheinrich. „Das Projekt bestand dabei aus folgenden Meilensteinen: Einbau und Anpassen der Hardware, Erstkonfiguration und Inbetriebnahme, Umzug der virtuellen Server sowie Migration der Netzlaufwerke und Daten. Dabei unterstützte uns die Speicherwerke AG mit hoher Kompetenz und Flexibilität. Fehler und Probleme waren schnell behoben. Auch NetApp überzeugte uns durch eine sehr gute Unterstützung über die Technik-Hotline sowie den Ersatz einer Festplatte innerhalb von zwei Stunden.“

## **DIE VORTEILE**

### **Informationen schneller verfügbar**

Dank der neuen Lösung von NetApp konnte SINTEC die Performance seiner VMware-Infrastruktur um rund 40 Prozent erhöhen. Diese Beschleunigung bemerken die Anwender durch einen deutlich schnelleren Zugriff auf die benötigten Informationen. Schließlich wird die NetApp-Lösung für die Speicherung sämtlicher Daten bei SINTEC genutzt. Gleichzeitig erhöhte sich die Storage-

Kapazität um etwa 50 Prozent, wobei sie sich bei Bedarf flexibel weiter skalieren lässt. Mit verbesserter Ausfallsicherheit, einem günstigen Kosten-Nutzen-Faktor, aktueller SSD- und Snapshot-Technologie sowie flexibler Erweiterbarkeit profitiert SINTEC von zahlreichen Vorteilen.

„Nun haben wir wieder Investitions- und Zukunftssicherheit für die kommenden fünf Jahre“, ergänzt Tobias Langheinrich. „NetApp bildet das Herzstück für unsere gesamte IT-Infrastruktur, sodass die bereitgestellte Performance und Verfügbarkeit für unseren Geschäftserfolg essentiell ist. So können zum Beispiel unsere Softwareentwickler ihren neuen Code nun deutlich schneller kompilieren und dadurch eine frühere Markverfügbarkeit erreichen. Entsprechend erhöhen wir mit NetApp unsere Wettbewerbsfähigkeit und sind für die Zukunft gerüstet.“

## KEYHIGHLIGHTS

### **Branche:**

Dienstleistung

### **Herausforderung:**

Um auch künftig effizient arbeiten zu können, wollte SINTEC ein aktuelles Storage-System mit hoher Performance, Ausfallsicherheit, Kapazität und Skalierbarkeit einführen, das sich flexibel mit neuen Technologien erweitern lässt.

### **Lösung:**

NetApp FAS2650 mit zwei Controller-Köpfen sorgt für Ausfallsicherheit, Snap-Manager für einfache Verwaltung und Snapshot für effiziente Speicherung.

### **Vorteile:**

- Höhere Performance und Verfügbarkeit
- Mehr Speicherplatz, der gleichzeitig effizienter genutzt wird
- Investitions- und Zukunftssicherheit durch flexible Skalierung

## LÖSUNGSKOMPONENTEN

### NETAPP PRODUKTE

NetApp FAS2650 mit zwei Controller-Köpfen

NetApp Snapshot

NetApp SnapManager für Virtual Infrastructure

### PROTOKOLLE

CIFS, NFS, ISCSI

### UMGEBUNG

VMware Cluster

Microsoft Exchange, SharePoint

Buchhaltungssoftware

CRM-System

**ERFAHREN SIE MEHR**

<http://www.netapp.com/de/products/flash-storage>

**KONTAKTIEREN SIE UNS**

+49 89 9005940

<http://www.netapp.com/de/contact-us/index.aspx>



Führende Organisationen weltweit zählen auf Software, Systeme und Services von NetApp, um ihre Daten zu managen und zu speichern. Kunden schätzen unsere Zusammenarbeit, Expertise und Leidenschaft zur Unterstützung ihres heutigen und künftigen Erfolgs. Weitere Informationen erhalten Sie unter [www.netapp.com](http://www.netapp.com)

© 2017 NetApp. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen vorbehalten. NetApp, das NetApp Logo, Data ONTAP, Flash Cache, Flash Pool, OnCommand, SnapMirror, SnapProtect, SnapRestore, Snapshot und SnapVault sind Marken oder eingetragene Marken von NetApp Inc. in den USA und anderen Ländern. Alle anderen Marken oder Produkte sind Marken oder eingetragene Marken der jeweiligen Rechtsinhaber. Eine aktuelle Liste der NetApp Marken ist auf [www.netapp.com/us/legal/netapptmlist.aspx](http://www.netapp.com/us/legal/netapptmlist.aspx) verfügbar. CSS-0000-0000