

VIDEO | 02:06 min

SUCCESS STORY
Maschinenbau



ALFMEIER PRÄZISION SE | AUSFALLSICHERHEIT

Dank der NetApp FAS8020 gehören Speicherplatzprobleme der Vergangenheit an.

Alfmeier Präzision SE: Seit vielen Jahren zufriedener NetApp-Kunde

Aufgrund des hohen Datenwachstums reichte der Speicherplatz der alten FAS3240 nicht mehr aus. Die FAS8020 schaffte Abhilfe.

Eine weitere NetApp
Lösung realisiert von:



Seit mehr als

10
Jahren

mit NetApp zufrieden

65 TB



Speicherplatz

KONTAKTIEREN SIE UNS





KUNDENPROFIL

Die Alfmeier Präzision SE hat sich in den vergangenen 50 Jahren mit ihren Tochter- und Joint Venture-Gesellschaften sowohl technologisch als auch international erfolgreich aufgestellt. Die inhabergeführte Unternehmensgruppe ist ein international ausgerichteter, innovativer Hersteller von Präzisions-Komponenten (Ventile, Aktuatoren, Pumpen und Steuergeräte) und beliefert die Automobil- und die Medizintechnik sowie andere Branchen wie die Elektronikindustrie. Konzernübergreifend beschäftigt das Unternehmen etwa 2.000 Mitarbeiter.

DIE HERAUSFORDERUNG

Mehr Speicherplatz notwendig

Alfmeier setzt seit mehr als zehn Jahren NetApp-Lösungen im Unternehmen ein. Damals brachte INNEO Solutions, langjähriger Systemlieferant für die CAD/PLM-Umgebung, NetApp bei dem Hersteller von Präzisions-Komponenten ins Spiel. Seit der Einführung ist das Unternehmen sehr zufrieden: Die neue IT-Architektur stellt nicht nur einen reibungslosen Betrieb sicher, sondern beinhaltet auch zusätzliche Vorteile. Beispielsweise wird ein Ersatzteilbedarf proaktiv erkannt. Mittels intelligenter

Logistik sind diese dann meist schon bei Alfmeier vorrätig, sobald diese benötigt werden. Physikalische Stillstandzeiten gab es dadurch in den letzten Jahren nie.

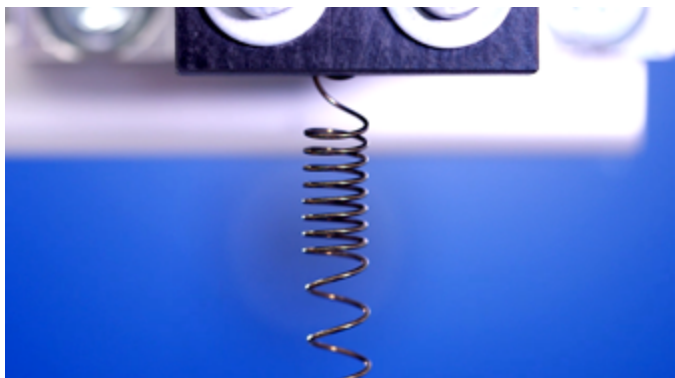
Mittlerweile reichte der Speicherplatz der alten FA3240 aufgrund des großen Datenwachstums nicht mehr aus. Andreas Nollau, Centerleiter IT bei Alfmeier erläutert, warum die Implementierung einer neuen Speicherlösung notwendig beziehungsweise sinnvoll wurde: „Wir sind seit mehr als zehn Jahren sehr zufrieden mit den NetApp-Produkten sowie INNEO als Systempartner und hatten in dieser Zeit sowohl mit der Hardware als auch mit der Performance nie ein Problem. Durch das Wachstum unseres Unternehmens benötigten wir stetig mehr Speicherplatz, der physisch aber nicht mehr vorhanden war. Eine Erweiterung hätte sich kostentechnisch nicht mehr gelohnt.“

DIE LÖSUNG

Seit vielen Jahren sehr zufrieden

„Wir profitieren seit vielen Jahren von einem reibungslosen Betrieb der NetApp-Geräte. Zudem ist bei uns im Haus aufgrund der langjährigen Praxis sehr viel NetApp-Know-how verfügbar“, ergänzt Tobias Bleicher, IT Consultant bei Alfmeier. „Es kam für uns daher nur eine NetApp-Lösung in Frage.“

Die neue NetApp FAS8020 wurde in enger Zusammenarbeit mit dem NetApp Platinpartner INNEO im Unternehmen aufgebaut und die Datenmigration durchgeführt. „Die fachliche Unterstützung von INNEO war sehr professionell“, bemerkt Andreas Nollau. „Nicht nur in diesem Projekt, sondern in den vielen Jahren der Zusammenarbeit, die bis in die 90er Jahre zurückreicht.“ „Wir haben die Daten sukzessive von 7-Mode auf cDOT migriert. Gestartet sind wir im Juni 2016 und waren bereits im August fertig“, erklärt Tobias Bleicher. „Im VMware-Umfeld gestaltete sich das sehr einfach. Sobald die NetApp mit den eSX-Servern in Verbindung steht, können die Daten live und ohne Unterbrechung auf die neue Maschine migriert werden. Das ganze haben wir hintereinander an insgesamt drei Standorten durchgeführt. Unser Hauptstandort in Treuchtlingen machte den Anfang, die weiteren Niederlassungen in Nürnberg und Gunzenhausen folgten. Und dies alles innerhalb von drei Monaten.“



DIE VORTEILE

Einheitliches Backup in den verschiedenen Geschäftsstellen

Dank der neuen Speicherplattform ist die Speicherkapazität für die 65 TB jetzt erst einmal ausreichend. Alfmeier setzt überall auf die gleiche Plattform, die gleiche Strategie sowie ein einheitliches Backup. „Wir setzen auch in unseren anderen Geschäftsstellen auf NetApp-Lösungen, sowohl in Deutschland als auch in den drei Standorten in Asien“, erläutert Andreas Nollau. Die Software PeerLink, die auf den NetApp-Lösungen läuft, ermöglicht dem Unternehmen eine professionelle File Collaboration für Nutzer rund um den Globus. „Anstatt das E-Mail-System, FTP oder eine zentrale Dateiablage zu nutzen,

sorgt PeerLink dafür, dass die Projektdaten mittels Datenreplizierung auf allen NetApp-Servern stets aktuell sind. Durch das integrierte Echtzeit-File-Locking werden Versionskonflikte verhindert und schnelles Arbeiten an gemeinsamen Daten durch die Dateisynchronisierung ermöglicht.“

Da das Unternehmen von Fibre Channel auf NFS gewechselt ist, wurde auch das Protokoll geändert. „NFS macht uns das Leben leichter“, zeigt sich Tobias Bleicher begeistert. „Denn dadurch ist die Verwaltung deutlich einfacher. Man kann es leicht sichern und schnell und unkompliziert Speicher hinzufügen, wenn dies erforderlich ist.“

„Wir sind seit mehr als zehn Jahren sehr zufrieden mit den NetApp-Produkten sowie INNEO als Systempartner und hatten in dieser Zeit sowohl mit der Hardware als auch mit der Performance nie ein Problem.“

Andreas Nollau
Centerleiter IT, Alfmeier

KEYHIGHLIGHTS

Branche:

Maschinenbau

Herausforderung:

Das Unternehmen verzeichnet ein großes Datenwachstum, wodurch die Speicherkapazität der bisherigen NetApp FAS3240 nicht mehr ausreichte. Eine neue Lösung war erforderlich, die die Daten schnell und zentralisiert bereitstellen kann.

Lösung:

Die bestehende Speicherlösung wurde durch eine NetApp FAS8020 ersetzt. Gleichzeitig fand auch eine Transition auf das neue Betriebssystem cDOT statt, um von weiteren Vorteilen zu profitieren.

Vorteile:

- Speicherplatz für das Datenvolumen von 65 TB ausreichend
- Reibungsloser Wechsel auf ein neues Betriebssystem möglich
- Homogene Speicher-Umgebung in Echtzeit

LÖSUNGSKOMPONENTEN

NETAPP PRODUKTE

NetApp FAS8020

NetApp FAS2553

NetApp FAS2220

PROTOKOLLE

Fibre Channel

NFS

CIFS

ISCI

NDMP

UMGEBUNG

VMware

ERFAHREN SIE MEHR

<http://www.netapp.com/de/products/flash-storage>

KONTAKTIEREN SIE UNS

+49 89 9005940

<http://www.netapp.com/de/contact-us/index.aspx>



Führende Organisationen weltweit zählen auf Software, Systeme und Services von NetApp, um ihre Daten zu managen und zu speichern. Kunden schätzen unsere Zusammenarbeit, Expertise und Leidenschaft zur Unterstützung ihres heutigen und künftigen Erfolgs. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.netapp.com

© 2017 NetApp. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen vorbehalten. NetApp, das NetApp Logo, Data ONTAP, Flash Cache, Flash Pool, OnCommand, SnapMirror, SnapProtect, SnapRestore, Snapshot und SnapVault sind Marken oder eingetragene Marken von NetApp Inc. in den USA und anderen Ländern. Alle anderen Marken oder Produkte sind Marken oder eingetragene Marken der jeweiligen Rechtsinhaber. Eine aktuelle Liste der NetApp Marken ist auf www.netapp.com/us/legal/netapptmlist.aspx verfügbar. CSS-0000-0000