



SUCCESS STORY Produktion



CONSTANTIA FLEXIBLES | STANDARDISIERUNG

Das ONTAP-Betriebssystem von NetApp ermöglicht Constantia Flexibles ein international durchgängiges Datenmanagement – ob lokal, bei Private Storage oder in der Cloud.

Constantia Flexibles: Einheitliches Management durch „Data Fabric“ von NetApp

Aufgrund eines starken Wachstums und verschiedener Übernahmen musste Constantia Flexibles diverse SAP-Systeme in unterschiedlichen Versionen betreiben sowie weitere ERP-Systeme fortführen. NetApp-Lösungen unterstützen nun den internationalen Betrieb, verschiedene SAP-Instanzen und -Versionen sowie eine hybride Infrastruktur.

Eine weitere NetApp
Lösung realisiert von:



Über

10.000

Mitarbeiter

56 Produktionsstandorte
in 24 Ländern



KONTAKTIEREN SIE UNS



KUNDENPROFIL

Constantia Flexibles ist einer der weltweit führenden Hersteller flexibler Verpackungen. Die Gruppe beliefert zahlreiche multinationale Konzerne sowie lokale Marktführer in der Nahrungsmittel-, Tiernahrungs-, Pharma- und Getränke-industrie.

In den letzten Jahren hat sich die Gruppe von einem regional geprägten Anbieter in Europa zu einer global tätigen Gruppe mit Präsenz in den attraktivsten und am schnellsten wachsenden internationalen Märkten für flexible Verpackungen entwickelt. Dabei steht Constantia Flexibles für eine Premium-Positionierung, Technologieführerschaft, Kundennähe und hoch effiziente Produktionsanlagen.

Insgesamt zählt Constantia Flexibles weltweit über 4.000 Kunden. Mehr als 10.000 Mitarbeiter in 56 Produktionsstandorten in 24 Ländern sorgen für innovative Verpackungslösungen auf globaler Basis. Das Geschäft der Constantia Flexibles gliedert sich in drei Segmente – Food, Pharma und Labels.



DIE HERAUSFORDERUNG

Internationaler Betrieb, hybride Infrastruktur

Um dem Wettbewerb voraus zu sein, nutzte Constantia Flexibles schon immer neueste Technologien. Bereits 2006 startete das damals noch unter dem Namen Hueck Folien firmierende Unternehmen als eines der ersten mit einem Adaptive Computing SAP-Ansatz – einer atmenden SAP-Infrastruktur auf Basis von NetApp. Das System wurde als synchron gespiegelter MetroCluster für Hochverfügbarkeit am bayerischen Standort Pirk aufgebaut. Mit der Übernahme von Hueck Folien durch Constantia Flexibles ist ein zweites Rechenzentrum im österreichischen Teich auf Basis der NetApp-Technologie MetroCluster verfügbar.

„Da unser Unternehmen von der französischen Wendel-Gruppe übernommen wurde und wir auch durch Akquisitionen stark wachsen, mussten wir verschiedene SAP-Systeme in unterschiedlichen Versionen betreiben sowie weitere ERP-Systeme skalierbar fortführen“, sagt Andreas Miehle, CIO von Constantia Flexibles.



„So wollten wir unsere fragmentierte IT weitgehend standardisieren sowie im Zuge des Roll-in unsere Anwendungen europaweit bereitstellen. Wir suchten eine flexible Lösung, die internationalen Betrieb, verschiedene SAP-Instanzen und -Versionen sowie eine hybride Infrastruktur mit standardisiertem Management, hoher Performance, Skalierbarkeit und Verfügbarkeit unterstützt.“

DIE LÖSUNG

Flexibles System für verschiedene Anwendungen

Für eine höhere Flexibilität und Skalierbarkeit nutzt Constantia Flexibles seit 2016 neben seinen Rechenzentren einen zentralen Cloud-Standort für die weniger geschäftskritischen non-SAP-Dienste bei Equinix. Hier kommt als stabilstes und performantestes klassisches Storage-System ein cDOT MetroCluster der FAS-Serie als NetApp Private Storage (NPS) zum Einsatz. Die Daten des Vorgängersystems auf 7-Mode-Basis wurden dabei ohne Systemabschaltung oder Produktivitätseinschränkung auf cDOT migriert.

„Aufgrund der positiven Erfahrungen mit dem NetApp-System planen wir die Einrichtung weiterer kontinentaler Rechenzentren in den USA und Asien auf Basis dieser Technologie.“

Andreas Miehle
CIO, Constantia Flexibles



„Zur Komplettierung unserer Cloud-Infrastruktur entschieden wir uns Ende 2016, die SAP-Services zum NetApp-Partner All for One Steeb zu verlagern, der ein ausgesprochener SAP-Spezialist ist, um für eine mögliche HANA-Einführung vorbereitet zu sein“, erklärt Andreas Miehle.

„Auch hier kommt NetApp ONTAP auf Basis von FAS8000er Systemen beim Hosting-Partner Equinix zum Einsatz. Diese Kombination aus zwei Private Clouds für non-SAP- und SAP-Dienste sowie unseren eigenen beiden Rechenzentren entspricht der von uns geforderten flexiblen und standardisierten Lösung, die sich mit einem Management-System verwalten lässt. Die Architektur wurde gemeinsam mit dem international agierenden Partner Digit Solutions umgesetzt.“

DIE VORTEILE

Daten und Anwendungen jederzeit verfügbar

Der Einsatz des ONTAP-Betriebssystems an allen Speicherorten bietet nun den Vorteil eines durchgängigen Datenmanagements, unabhängig davon, ob diese lokal, in der Private oder bei Microsoft Office 365 auch in der Hybrid Cloud liegen. Damit

hat Constantia Flexibles die Vision „Data Fabric“ von NetApp als verbindendes Element für die Storage-Infrastruktur realisiert. Diese Strategie für das Datenmanagement der Zukunft ermöglicht die Verwaltung der Daten ohne viel Aufwand – und diese sind immer dort, wo sie gerade benötigt werden.

„Neben dem effizienten, einheitlichen Datenmanagement profitieren wir auch von maximaler Flexibilität und Skalierbarkeit, Erweiterbarkeit, Ausfallsicherheit und hoher Performance sowie Zukunftsfähigkeit und Investitionssicherheit“, resümiert Andreas Miehle. „Dabei haben uns NetApp und seine Partner jederzeit mit einer sehr professionellen Zusammenarbeit überzeugt. Aufgrund der positiven Erfahrungen mit dem NetApp-System planen wir die Einrichtung weiterer kontinentaler Rechenzentren in den USA und Asien auf Basis dieser Technologie.“

KEYHIGHLIGHTS

Branche:

Produktion

Herausforderung:

Mit der Übernahme von Hueck Folien durch Constantia Flexibles ist ein zweiter Rechenzentrumsstandort im österreichischen Teich hinzugekommen. Auch hier ist die Basis ein NetApp MetroCluster. Hier kommt als stabilstes und performantestes klassisches Storage-System ein cDOT MetroCluster der FAS-Serie als NetApp Private Storage (NPS) zum Einsatz.

Lösung:

Das ONTAP-Betriebssystem von NetApp ermöglicht ein durchgängiges Datenmanagement diverser SAP-Systeme und weiterer Lösungen in Rechenzentrum, Private und Public Cloud.

Vorteile:

- Effizientes, einheitliches Datenmanagement
- Maximale Flexibilität und Skalierbarkeit
- Ausfallsicherheit und hohe Performance
- Zukunftsfähigkeit und Investitionssicherheit

LÖSUNGSKOMPONENTEN

NETAPP PRODUKTE

NetApp FAS8020

NetApp FAS8040

NetApp FAS2650

Fabric MetroCluster

Data ONTAP

Snapshot

Data Fabric

PROTOKOLLE

NFS

CIFS

FCP

UMGEBUNG

SAP

ERP-Systeme

Microsoft Office 365, Exchange,
SharePoint, Dynamics AX

Unix

Oracle

Adabas

ERFAHREN SIE MEHR

<http://www.netapp.com/de/products/flash-storage>

KONTAKTIEREN SIE UNS

+49 89 9005940

<http://www.netapp.com/de/contact-us/index.aspx>



Führende Organisationen weltweit zählen auf Software, Systeme und Services von NetApp, um ihre Daten zu managen und zu speichern. Kunden schätzen unsere Zusammenarbeit, Expertise und Leidenschaft zur Unterstützung ihres heutigen und künftigen Erfolgs. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.netapp.com

© 2017 NetApp. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen vorbehalten. NetApp, das NetApp Logo, Data ONTAP, Flash Cache, Flash Pool, OnCommand, SnapMirror, SnapProtect, SnapRestore, Snapshot und SnapVault sind Marken oder eingetragene Marken von NetApp Inc. in den USA und anderen Ländern. Alle anderen Marken oder Produkte sind Marken oder eingetragene Marken der jeweiligen Rechtsinhaber. Eine aktuelle Liste der NetApp Marken ist auf www.netapp.com/us/legal/netapptmlist.aspx verfügbar. CSS-0000-0000